



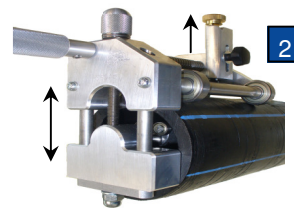
Etape n°1: Avant toutes opérations:

- Vérifier l'absence de bavures et d'éraflures profondes sur la partie à racler.
- Retirer l'embout protecteur du couteau racler présent sur l'appareil.



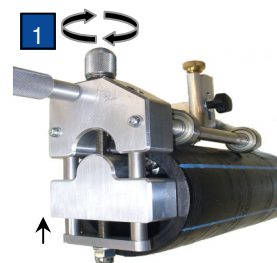
Etape n°2:

- S'assurer de la perpendicularité de la coupe du tuyau.
- Tracer sur l'extérieur du tuyau un repère équivalent à la longueur d'emboîtement de votre raccord majoré de 25mm.
- Libérer le couteau racler vers le haut à l'aide de sa molette de pression. **2**
- Desserrer entièrement le bloc coulissant du roulement inférieur afin d'insérer le racler rotatif (roulements supérieurs sur la partie externe du tuyau, roulements inférieurs à l'intérieur du tuyau).



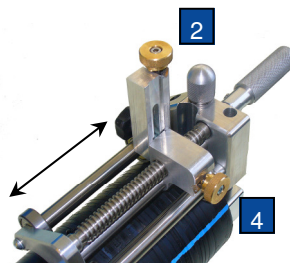
Etape n°3:

- Positionner les roulements supérieurs du racler rotatif en contact avec le tuyau.
- Tourner la molette de serrage du bloc roulement inférieur **1** afin d'assurer la fermeté du contact sur le tuyau.
- Tourner lentement (2 ou 3 fois) le racler rotatif autour du tuyau afin de s'assurer de l'ajustement et de la facilité de rotation.



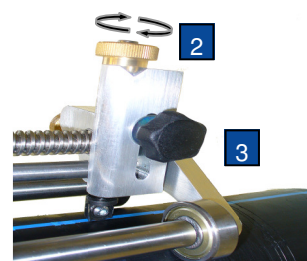
Etape n°4:

- Appliquer un quart de tour sur la molette de débrayage de la vis sans fin pour positionner le couteau racler au dessus du marquage. **4**
- Effectuer un autre quart de tour sur cette molette pour solidariser le chariot de la vis sans fin.
- Appliquer un quart de tour sur la molette de pression du couteau racler **2** (position haute).



Etape n°5:

- Positionner le couteau racler à fleur du tuyau, à l'aide de la molette de réglage du porte outil. **3**
- Tourner d'un quart de tour sur la molette de pression de l'outil racler **2** (position basse). La pointe de l'outil racler devrait maintenant forcer sur la surface du tuyau. Cette pression est suffisante pour créer un copeau fin et régulier.
- À présent tournez régulièrement le racler rotatif à l'aide de la poignée **1** dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Le chariot porte outil **6** reculera vers l'opérateur le long de la vis sans fin en enlevant la bande d'oxydation du PE.
- Après l'opération, une vérification du grattage doit être faite. Si nécessaire, reprendre les parties non raclées.



Etape n°6:

- Entretien machine: Pas de lubrifiants. Nettoyage par chiffon sec, avec insistance sur la vis sans fin **5** et le chariot porte outils **6**

